



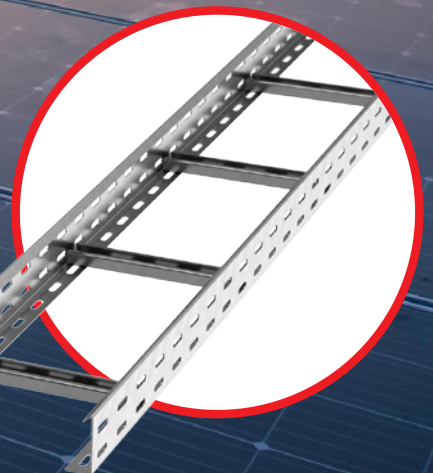
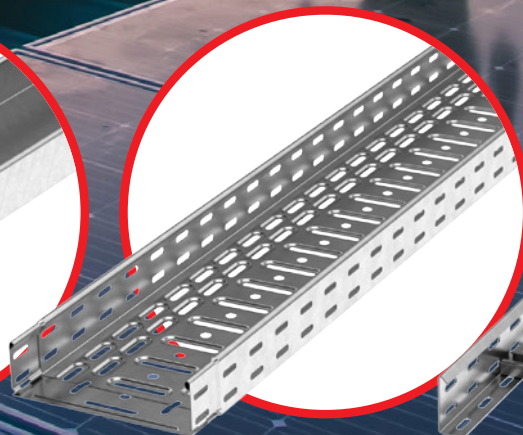
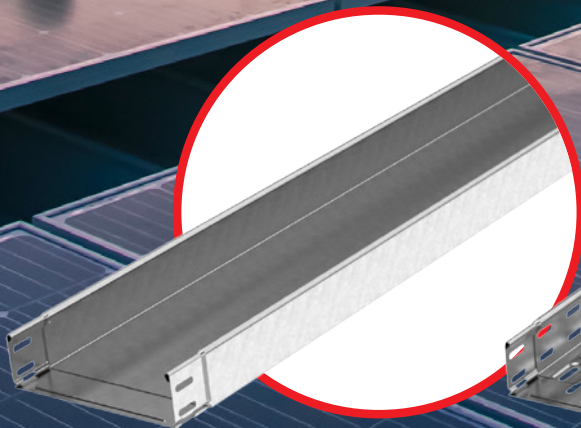
KOPOS

KABELIŲ TVIRTINIMO SISTEMA SU PAŽANGIU APSAUGINIU PADENGIMU

ZN

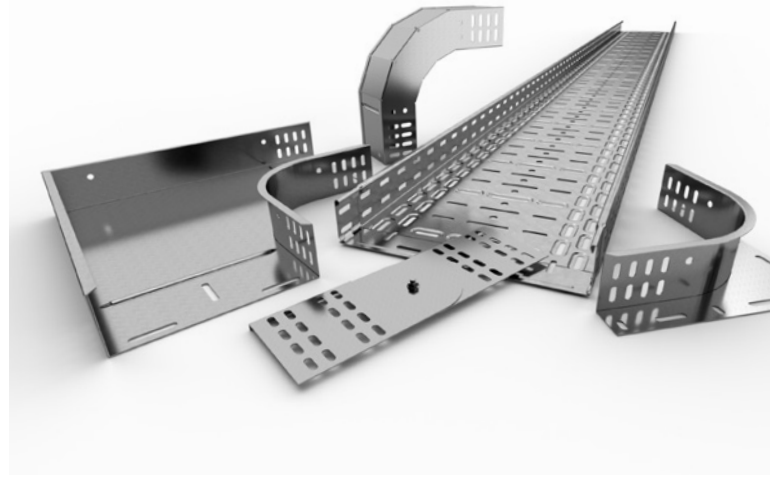
AL

MG



IŠ KO GAMINAMA?

Gaminiai pagaminami iš lakštinio metalo su apsauginiu sluoksniu, sudarytu iš cinko, magnio ir aliuminio. Apsauginis sluoksnis ant šaltai valcuoto lakšto padengiamas nuolatinio karštojo cinkavimo procesu. Lyginant su įprastiniu cinkavimu, išlydyto cinko vonia papildyta magniu ir aliuminiu ir ši sudėtis suteikia išskirtinį paviršiaus apdorojimą. Gaminiams naudojama medžiaga, kurios apsauginis sluoksnis yra 18-31 μm (ZM310 pagal EN 10346). Šis sluoksnis pagal visus bandymus ir patirtį rodo aukštesnę medžiagos apsaugą net nei gaminiai, vėliau karštai cinkuoti 85 μm cinko storio.



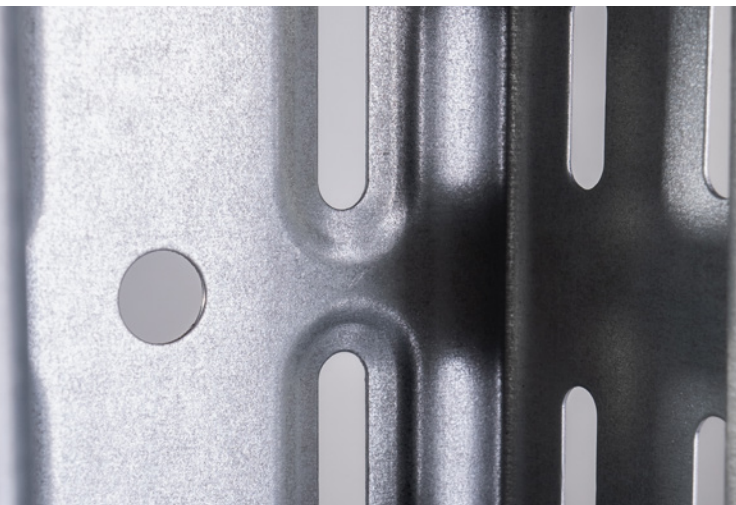
KUR GALIMA PRITAIKYT?

Gaminiai galima naudoti su ZM paviršiaus apdorojimu C1-C4 agresyvumo aplinkoje. Pagal standartą ISO 12944-2 apdorojimas atitinka naudojimo C5 aplinkoje reikalavimus. Puikus gaminių panaudojimas yra kabelių tiesimui saulės energetikos sektoriuje. Ši medžiaga jau plačiai naudojama saulės sistemų konstrukciniams elementams. Paviršiaus apdorojimo privalumai jau seniai naudojami pvz. metalinių stogų, saugaus eismo užtvary gamyboje. Dėl puikaus atsparumo aplinkoje, kurioje yra daug chloro ir amoniako, apdorojimas buvo naudojamas žemės ūkyje, pvz. vynmedžių kolonom, šiltnamiams, siloso gamyboje ar konstrukcijoms gyvulių fermose...



KAIP KARPOMA IR DAROMOS ERTMĖS?

Paviršiaus apdorojimas turi taip vadinamą savaiminio pasitaisymo savybę, kai be įprastos katodinės apsaugos nuo korozijos, magnis ir cinkas sukuria apsauginę plėvelę ant pjovimo briaunos. Apsaugos trukmę įtakoja išorinė aplinka, ant pjovimo briaunos gali atsirasti rūdžių pėdsakų, tačiau apsaugos procesui vykstant ir laikui bėgant pjovimo vieta savaimė pasidengia apsauginiu sluoksniu. Po kurio laiko rūdžių pėdsakai palaipsniui išnyks.



TIEMS, KAS GALVOJA APIE MŪSŲ PLANETĄ

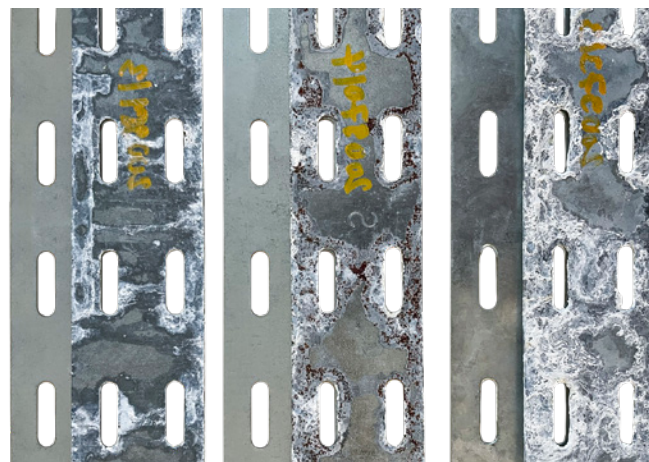
Palyginti su produktais, kurie vėliau buvo karštai cinkuoti, ZM paviršiaus apdorojimas yra ekologiškesnis. Gamybos procese nereikalaujama gaminių transportavimo į karštojo cinkavimo gamyklą ir iš jos, nes gaminiai gaminami iš lakštinio metalo su užbaigtu paviršiaus apdorojimu. Kitas aplinkosauginis pranašumas yra lėtesnis apsauginio sluoksnio praradimas, palyginti su storesniu sluoksniu ant gaminių, vėliau cinkuotų karštuoju būdu, taip sumažinant cinko nutekėjimą į dirvą.

KAS NETIKI, GALI PATIKRINTI

Šis padengimas jau buvo išbandytas daugybe korozijos kamerų ir ilgą laiką veikiant įvairioms oro sąlygoms, visur demonstravo neįtikėtiną patvarumą, palyginti su kitomis metalinėmis dangomis. Nepaisant to, savo gaminius gaminame su skirtingais lenkimais, pjūviais ir perforacijomis, juos išbandėme druskos kameroje su NSS neutralios druskos purškimo testu pagal ENISO 9227:2023.

Po 720 valandų, nepastebėję paviršiaus pakitimų, bandymą nutraukėme, medžiaga yra tikrai patvari ir gali būti naudojama pakeisti karštai cinkuotus gaminius. Produktams, kurie vėliau buvo cinkuoti karštuoju būdu, korozija atsiranda 300–600 valandų atliekant to paties tipo bandymą.

product samples before the test and during the salt spray test



ZM - Continuous galvanizing with magnesium and aluminum admixture S - Pre-Galvanized F - Hot Dip Galvanized



ASORTIMENTO APŽVALGA

ZN
AL
MG



KOPOPOS

KABELIO LOVIO DANGALIS

V 50_ZM
V 100_ZM
V 200_ZM
V 300_ZM
V 400_ZM
V 500_ZM

90° ŽEMO KAMPO DANGTIS

VKO 90X60X50_ZM
VKO 90X60X100_ZM
VKO 90X60X200_ZM
VKO 90X60X300_ZM

90° KAMPAS

O 90X60X50_ZM
O 90X60X100_ZM
O 90X60X200_ZM
O 90X60X300_ZM
O 90X60X400_ZM

90° KAMPAS PAAUKŠTINTAS

SO 90X60X50_ZM
SO 90X60X100_ZM
SO 90X60X200_ZM
SO 90X60X300_ZM

HORIZONTALUS DANGTIS

VOH 50_ZM
VOH 100_ZM
VOH 200_ZM
VOH 300_ZM

AUKŠTA ALKUNKĖ 90° DANGTIS

VSO 90X50_ZM
VSO 90X100_ZM
VSO 90X200_ZM
VSO 90X300_ZM

KABELIO LOVYS SU INTEGRUOTA MOVA

KZI 60X50X0.75_ZM
KZI 60X100X0.75_ZM
KZI 60X200X0.75_ZM
KZI 60X300X0.75_ZM
KZI 60X400X1.00_ZM
KZI 60X500X1.00_ZM

KABELIO LOVYS SU INTEGRUOTA MOVA - NEPERFORUOTA

KZIN 60X50X0.75_ZM
KZIN 60X100X0.75_ZM
KZIN 60X200X0.75_ZM
KZIN 60X300X0.75_ZM
KZIN 60X400X1.00_ZM
KZIN 60X500X1.00_ZM

SUJUNGIMAS

S 60X200_ZM
S 110X200_ZM

90° KAMPO DANGTIS

VO 90X50_ZM
VO 90X100_ZM
VO 90X200_ZM
VO 90X300_ZM
VO 90X400_ZM

SUSIAURĖJIMO DALIS

SU 60_ZM

90° KAMPAS ŽEMAS

KO 90X60X50_ZM
KO 90X60X100_ZM
KO 90X60X200_ZM
KO 90X60X300_ZM

KAMPINĖ MOVA

SSU 60_ZM
SSU 110_ZM

HORIZONTALI ŠONINĖ MOVA

BSKH 60 D_ZM
BSKH 60 K_ZM
BSKH 110 D_ZM
BSKH 110 K_ZM

ŠARNINĖ JUNGTIS

SK 60_ZM
SK 110_ZM

KABELINĖS KOPĖČIOS

KL 60X200_ZM	KL 110X200_ZM
KL 60X300_ZM	KL 110X300_ZM
KL 60X400_ZM	KL 110X400_ZM
KL 60X500_ZM	KL 110X500_ZM
KL 60X600_ZM	KL 110X600_ZM



DAUGIAU INFORMACIJOS
VISAS ASORTIMENTAS



TOBULAI
PASLĖPTA
ENERGIJA

www.koposelektro.lt

KOPOS KOLÍN a.s.
Havlíčková 432
280 02 Kolín IV
Czech Republic

tel.: +420 321 730 111
e-mail: kopos@kopos.cz
www.kopos.com